



August / August 2024

## **Herstellererklärung / Manufacturer product declaration**

### **Produktinformation / Product information**

Hiermit bestätigt die Bender GmbH & Co.KG, dass all ihre Geräte der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU, ergänzt durch die Richtlinie 2015/863, entsprechen.

Vereinzelt können Bauteile, welche in unseren Geräten verbaut sind, die nachfolgenden Ausnahmen der RoHS-Richtlinie gemäß Anhang III in Anspruch nehmen:

- 6a - Blei als Legierungselement in Stahl für Bearbeitungszwecke und in verzinktem Stahl mit einem Massenanteil von höchstens 0,35 % Blei
- 6b - Blei als Legierungselement in Aluminium mit einem Massenanteil von höchstens 0,4 % Blei
- 6c - Kupferlegierungen mit einem Massenanteil von bis zu 4 % Blei
- 7a - Blei in hochschmelzendem Loten (d.h. Lötlegierungen auf Bleibasis mit einem Massenanteil von mindestens 85 % Blei)
- 7c I - Blei enthaltende elektrische und elektronische Bauteile in Glas oder Keramikwerkstoffen außer dielektrischer Keramik in Kondensatoren
- 7c II - Blei in dielektrischer Keramik in Kondensatoren für eine Nennspannung von 125 V AC oder 250 V DC
- 34 - Blei in Trimpotentiometern auf Cermet-Basis

Auch wenn vereinzelte Bauteile diese Ausnahmen in Anspruch nehmen, sind diese Bauteile weiterhin RoHS-konform und somit auch unsere Geräte.

Diese Informationen stellen den derzeitigen Kenntnisstand der Bender GmbH & Co. KG dar und basieren auf den schriftlichen Bestätigungen unserer Lieferanten.





**Bender GmbH & Co. KG**

Postfach 1161 · 35301 Grünberg/Germany  
Londorfer Straße 65 · 35305 Grünberg/Germany  
Tel.: +49 6401 807-0 · info@bender.de · www.bender.de



Bender GmbH & Co. KG hereby confirms that all their devices comply with the RoHS directive 2011/65/EU supplemented by the directive 2015/863.

In isolated cases, components, which are installed in our devices, make use of the following exemptions to the RoHS directive in accordance with Annex III:

- 6a - Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0,35 % lead by weight
- 6b - Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0,4 % lead by weight
- 6c - Copper alloy containing up to 4 % lead by weight
- 7a - Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead-based alloys containing 85 % lead by weight or more lead
- 7c I - Electrical and electronic components containing lead in a glass or ceramic other than dielectric ceramic in capacitors, e.g. piezoelectric devices, or in glass or ceramic matrix compound
- 7c II - Lead in dielectric ceramic in capacitors for a rated voltage of 125 V AC or 250 V DC or higher
- 34 - Lead in cermet-based trimmer potentiometer elements

Even if isolated components make use of these exceptions these components continue to be RoHS compliant and therefore our devices.

This information represents the current state of knowledge of Bender GmbH & Co.KG and are based on the written confirmations of our suppliers.

Heinz Nowicki  
Geschäftsführer / general manager

i.V. Jens Schäfer  
Qualitätsleiter / head of quality

Amtsgericht Gießen HRA 1159  
Pers. haftende Gesellschafterin:  
Dipl.-Ing. Wilshaus GmbH  
Amtsgericht Gießen HRB 173  
Sitz der Gesellschaft: Grünberg  
UST-IdNr. DE112643173

Geschäftsführer: Heinz Nowicki,  
D. Christian Bender  
Prokuristen: Christian Jerkel,  
Dr. Kim Listmann, Monika Schuster  
WEEE-Reg.-Nr. DE 43 124 402

Commerzbank Gießen  
IBAN: DE32 5134 0013 0205 2520 00  
BIC: COBADEFFXXX  
Sparkasse Grünberg  
IBAN: DE88 5135 1526 0000 0119 08  
BIC: HELADEF1GRU

Deutsche Bank Gießen  
IBAN: DE36 5137 0008 0023 7008 00  
BIC: DEUTDEFF513  
Volksbank Mittelhessen  
IBAN: DE59 5139 0000 0046 6823 00  
BIC: VBMHDE5FXXX

